



КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД СУМСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ  
«ПУТИВЛЬСЬКИЙ МИСТЕЦЬКИЙ ЛІЦЕЙ»

НАКАЗ

04.01. 2022

Путивль

№ 1 - ОД

**Про запровадження семиденного  
меню для 5-ти разового харчування  
на зимовий період(чотиритижневе)**

Відповідно до реформування системи шкільного харчування, норм харчування у закладах освіти і дитячих закладах оздоровлення та відпочинку, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 24 березня 2021 року № 305, з метою раціонального використання бюджетних коштів на харчування  
НАКАЗУЮ:

1. Запровадити в Комунальному закладі Сумської обласної ради «Путивльський мистецький ліцей» семиденне меню для 5-ти разового харчування на зимовий період(чотиритижневе) з 10 січня 2022 року.
2. Сестрі медичній з дієтичного харчування, класним керівникам, вихователям провести по класам просвітницьку роз'яснювальну роботу щодо здорового харчування.
3. Створити робочу групу, з метою проведення моніторингу щодо вивчення споживання здобувачами освіти блюд нового перспективного меню, у складі:
  - 1) Новікова О.О.- заступник директора з виховної роботи, відповідальна за харчування в КЗСОР Путивльський мистецький ліцей;
  - 2) Коломієць І.В.- сестра медична з дієтичного харчування;
  - 3) Тохтамиш Г.Г.- шеф -кухар;
  - 4) Цирулік О.М.- член батьківського комітету;
  - 5) Тітова К.В.- член батьківського комітету;
  - 6) Рудейко І.О.- член батьківського комітету;
  - 7) Черемшинська К.В.- член батьківського комітету.
4. Робочій групі надати інформацію за результатами проведеного моніторингу до 26.01.2022 року.
4. Сестрі медичній з дієтичного харчування Коломієць І.В.:
  - 1) внести зміни до перспективного меню (замінити блюда, які потребують цього(вході вивчення запитів дітей під час моніторингу) враховуючи збалансованість та калорійність заміненого блюда);
  - 2) погодити перспективне меню, зі змінами в Держпродспоживслужбі до 01.02.2022 року.
5. Контроль за виконанням наказу покласти на заступника директора з виховної роботи Новікову О.О.

В.о директора

Тетяна СЕМЕНЕНКО

З наказом ознайомлені :

*Коломієць І.В.*  
*О.О. Новікова*  
*Тохтамиш Г.Г.*

Юрисконсульт

Катерина МОРОЗ

04.01.2022